



## LEISTUNGSERKLÄRUNG

**Nr. 127600**

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

**D 8 L:Gw 70/100**

2. Nicht zutreffend

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

**Für Asphaltdeckschichten für Straßen und sonstige Verkehrsflächenbefestigungen**

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**AMD Neuss**

**Königsberger Str. 17, Düsseldorf**

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

**nicht zutreffend**

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

**System 2+**

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

**Die notifizierte Stelle GG Cert Gütegemeinschaft Naturstein, Kalk und Mörtel e.V. mit der Kennnummer Nr."0785" hat nach dem System 2+ sowohl die Erstinspektion- und beurteilung des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle als auch die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und hat eine Konformitätsbescheinigung für die werkseigenen Produktionskontrolle ausgestellt.**

8. Nicht zutreffend

9. Erklärte Leistung

| Wesentliche Merkmale  | Leistung  |  | Harmonisierte technische Spezifikation |
|---|---|--|--|
| 1. Adhäsion zwischen Bindemittel und Gestein<br>2. Steifigkeit<br>3. Widerstand gegen bleibende Verformungen<br>4. Ermüdungswiderstand<br>5. Griffbarkeit<br>6. Widerstand gegen Abrieb<br>7. Brandverhalten<br>8. Geräuschabsorption<br>9. Dauerhaftigkeit |   |  |  |
| 1, 2, 3, 4, 5, 8, 9   | Bindemittelgehalt gemäß Erstprüfung   | 6,5 M.-%   | DIN EN 13108-1                         |
| 2, 3, 5, 8, 9   | Korngrößenverteilung<br>Siebdurchgang bei 11,2 mm<br>Siebdurchgang bei 8 mm<br>Siebdurchgang bei 5,6 mm<br>Siebdurchgang bei 2 mm<br>Siebdurchgang bei 0,125 mm<br>Siebdurchgang bei 0,063 mm | 100,0 M.-%<br>98,3 M.-%<br>75,8 M.-%<br>48,9 M.-%<br>13,0 M.-%<br>9,2 M.-% | DIN EN 13108-1                         |
| 2, 3, 4, 5, 8, 9  | Minimaler Hohlraumgehalt MPK<br>Maximaler Hohlraumgehalt MPK  | $V_{min} 0,0$<br>$V_{max} 4,0$   | DIN EN 13108-1                         |
| 1, 2, 3, 4, 9   | Temperatur des Asphaltmischgutes  | $T_{min} 140\text{ °C}$<br>$T_{max} 180\text{ °C}$                         | DIN EN 13108-1                         |
| 2, 3, 4, 5, 8, 9  | Hohlraumfüllungsgrad  | 88,6 %   | DIN EN 13108-1                         |
| 3, 9  | Widerstand gegen bleibende Verformung   | KLF  | DIN EN 13108-1                         |
| 1, 9  | Wasserempfindlichkeit   | KLF  | DIN EN 13108-1                         |
| 1, 4, 9   | Bindemittelablauf   | KLF  | DIN EN 13108-1                         |
| 6, 9  | Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen   | KLF  | DIN EN 13108-1                         |
| 7, 9  | Brandverhalten  | KLF  | DIN EN 13108-1                         |

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

-----  
Frank Ritter, Laborleitung Niederlassung West  
(Name und Funktion)

KEMNA Bau Andree GmbH & Co. KG  
Asphaltmischwerk Düsseldorf  
Königsberger Straße 17  
41460 Neuss  


Neuss, 03.03.2021  
-----  
(Ort und Datum der Ausstellung)

(Unterschrift)