



## LEISTUNGSERKLÄRUNG

**Nr. 613812 01**

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

**MA 8 IC 40:D CA 30/45/2% Sasobit**

2. Nicht zutreffend

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**ASW BRAUNSCHWEIG**

**Hafenstraße 25 A, 38112 Braunschweig**

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

**nicht zutreffend**

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

**System 2+**

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

**Die notifizierte Stelle GG Cert e.V. -zertifizierte Produkte - zertifizierte Prozesse, Annastr. 67-71, 50968 - Köln mit der Kennnummer Nr."0785" hat nach dem System 2+ sowohl die Erstinspektion- und beurteilung des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle als auch die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und hat eine Konformitätsbescheinigung für die werkseigenen Produktionskontrolle ausgestellt.**

8. Nicht zutreffend

9. Erklärte Leistung

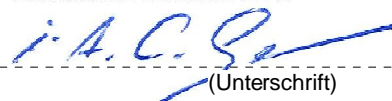
| Wesentliche Merkmale   | Leistung  | Harmonisierte technische Spezifikation                                      |
|--|---|---|
| 1. Adhäsion zwischen Bindemittel und Gestein<br>2. Steifigkeit<br>3. Widerstand gegen bleibende Verformungen<br>4. Ermüdungswiderstand<br>5. Griffigkeit<br>6. Widerstand gegen Abrieb<br>7. Brandverhalten<br>8. Geräuschabsorption<br>9. Dauerhaftigkeit |   |   |
| 1, 2, 3, 4, 5, 8, 9  | Bindemittelgehalt gemäß Erstprüfung   | 7,4 M.-%  |
| 2, 3, 5, 8, 9  | Siebdurchgang bei 11,2 mm<br>Siebdurchgang bei 8 mm<br>Siebdurchgang bei 5,6 mm<br>Siebdurchgang bei 2 mm<br>Siebdurchgang bei 0,125 mm<br>Siebdurchgang bei 0,063 mm | 100,0 M.-%<br>98,2 M.-%<br>80,7 M.-%<br>55,9 M.-%<br>27,1 M.-%<br>23,4 M.-% |
| 2, 3, 4, 5, 8, 9   | Minimale Eindringtiefe lt. Vorschrift<br>Maximale Eindringtiefe lt. Vorschrift<br>Maximale Zunahme lt. Vorschrift   | $I_{min}$ 1,1<br>$I_{max}$ 5,0<br>$I_{nc}$ 5,0                              |
| 1, 2, 3, 4, 9  | Temperatur des Asphaltmischgutes  | $T_{min}$ 200 °C<br>$T_{max}$ 230 °C  |
| 2, 3, 4, 5, 8, 9   | Hohlraumfüllungsgrad  | KLF   |
| 1, 9   | Wasserempfindlichkeit   | KLF   |
| 1, 4, 9  | Bindemittelablauf   | KLF   |
| 7, 9   | Brandverhalten  | KLF   |

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

-----  
Geburzi Carsten, Laborleitung ZN Mischwerke Mitte  
(Name und Funktion)

**KEMNA Andreae Asphalt GmbH & Co. KG**  
Verwaltung NL Mitte  
Baustoffe / Bereich NDS

Hannover, 14.02.2019  
-----  
(Ort und Datum der Ausstellung)

  
(Unterschrift)