



## LEISTUNGSERKLÄRUNG

**Nr. 619514 01**

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

**MA 5 IC 40:D CA 30/45/2%*Sas***

2. Nicht zutreffend

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**ASW BRAUNSCHWEIG**

**Hafenstraße 25 A, 38112 Braunschweig**

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

**nicht zutreffend**

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

**System 2+**

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

**Die notifizierte Stelle GG Cert e.V. -zertifizierte Produkte - zertifizierte Prozesse, Annastr. 67-71, 50968 - Köln mit der Kennnummer Nr."0785" hat nach dem System 2+ sowohl die Erstinspektion- und beurteilung des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle als auch die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und hat eine Konformitätsbescheinigung für die werkseigenen Produktionskontrolle ausgestellt.**

8. Nicht zutreffend

9. Erklärte Leistung

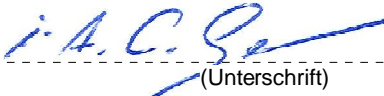
| Wesentliche Merkmale   | Leistung                              | Harmonisierte technische Spezifikation |
|--|---------------------------------------|--|
| 1. Adhäsion zwischen Bindemittel und Gestein<br>2. Steifigkeit<br>3. Widerstand gegen bleibende Verformungen<br>4. Ermüdungswiderstand<br>5. Griffigkeit<br>6. Widerstand gegen Abrieb<br>7. Brandverhalten<br>8. Geräuschabsorption<br>9. Dauerhaftigkeit |                                       |  |
| 1, 2, 3, 4, 5, 8, 9  | Bindemittelgehalt gemäß Erstprüfung   | 7,7 M.-%                               |
| 2, 3, 5, 8, 9  | Siebdurchgang bei 8 mm                | 100,0 M.-%                             |
|  | Siebdurchgang bei 5,6 mm              | 97,4 M.-%                              |
|  | Siebdurchgang bei 2 mm                | 59,9 M.-%                              |
|  | Siebdurchgang bei 0,125 mm            | 27,4 M.-%                              |
|  | Siebdurchgang bei 0,063 mm            | 24,4 M.-%                              |
| 2, 3, 4, 5, 8, 9   | Minimale Eindringtiefe lt. Vorschrift | $l_{min} 1,1$                          |
|  | Maximale Eindringtiefe lt. Vorschrift | $l_{max} 5,0$                          |
|  | Maximale Zunahme lt. Vorschrift       | $l_{nc} 5,0$                           |
| 1, 2, 3, 4, 9  | Temperatur des Asphaltmischgutes      | $T_{min} 150\text{ °C}$                |
|  |                                       | $T_{max} 190\text{ °C}$                |
| 2, 3, 4, 5, 8, 9   | Hohlraumfüllungsgrad                  | KLF                                    |
| 1, 9   | Wasserempfindlichkeit                 | KLF                                    |
| 1, 4, 9  | Bindemittelablauf                     | KLF                                    |
| 7, 9   | Brandverhalten                        | KLF                                    |

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

-----  
 Geburzi Carsten, Laborleitung ZN Mischwerke Mitte  
 (Name und Funktion)  
 -----

**KEMNA Andreae Asphalt GmbH & Co. KG**  
**Verwaltung NL Mitte**  
**Baustoffe / Bereich NDS**

Hannover, 14.02.2019  
 -----  
 (Ort und Datum der Ausstellung)

  
 -----  
 (Unterschrift)