



## LEISTUNGSERKLÄRUNG

**Nr. 350000**

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

**WD 22:Gw 70/100**

2. Nicht zutreffend

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**ASW WANSLEBEN**

**Pumpstation 10, 06317 Wansleben**

**034601/604-0**

**034601/604-20**

**info-asw-wansleben@kemna.de**

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

**nicht zutreffend**

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

**System 2+**

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

**Die notifizierte Stelle GG CERT, Gütegemeinschaft Naturstein, Kalk und Mörtel e.V., Annastr. 67-71, 50968 - Köln mit der Kennnummer Nr."0785" hat nach dem System 2+ sowohl die Erstinspektion- und beurteilung des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle als auch die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und hat eine Konformitätsbescheinigung für die werkseigenen Produktionskontrolle ausgestellt.**

8. Nicht zutreffend

9. Erklärte Leistung

| Wesentliche Merkmale   | Leistung   | Harmonisierte technische Spezifikation  |
|--|--|---|
| 1. Adhäsion zwischen Bindemittel und Gestein<br>2. Steifigkeit<br>3. Widerstand gegen bleibende Verformungen<br>4. Ermüdungswiderstand<br>5. Griffigkeit<br>6. Widerstand gegen Abrieb<br>7. Brandverhalten<br>8. Geräuschabsorption<br>9. Dauerhaftigkeit |  |   |
| 1, 2, 3, 4, 5, 8, 9  | Bindemittelgehalt gemäß Erstprüfung  | 4,2 M.-%  |
| 2, 3, 5, 8, 9  | Siebdurchgang bei 16 mm<br>Siebdurchgang bei 11,2 mm<br>Siebdurchgang bei 8 mm<br>Siebdurchgang bei 5,6 mm<br>Siebdurchgang bei 2 mm<br>Siebdurchgang bei 0,125 mm<br>Siebdurchgang bei 0,063 mm | 39,8 M.-%<br>24,3 M.-%<br>21,8 M.-%<br>19,7 M.-%<br>15,8 M.-%<br>6,7 M.-%<br>5,6 M.-% |
| 2, 3, 4, 5, 8, 9   | Minimaler Hohlraumgehalt MPK<br>Maximaler Hohlraumgehalt MPK   | $V_{min}$ 16,0<br>$V_{max}$   |
| 1, 2, 3, 4, 9  | Temperatur des Asphaltmischgutes   | $T_{min}$ 140 °C<br>$T_{max}$ 170 °C  |
| 2, 3, 4, 5, 8, 9   | Hohlraumfüllungsgrad   | 34,1 %  |
| 1, 9   | Wasserempfindlichkeit  | KLF   |
| 1, 4, 9  | Bindemittelablauf  | KLF   |
| 7, 9   | Brandverhalten   | KLF   |

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

-----  
Geburzi Carsten, Laborleitung  
(Name und Funktion)

**KEMNA BAU Andreae GmbH & Co. KG**  
**Verwaltung Mischwerke Ost**



-----  
Wansleben, 15.03.2013  
(Ort und Datum der Ausstellung)

(Unterschrift)