

## LEISTUNGSERKLÄRUNG

**Nr. 106351**

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

**D 5 L:Grd RA 160/220**

2. Nicht zutreffend

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**Werk Lübeck**

**An den Werkstätten 4, 23569 Lübeck**

**0451 30794-0**

**0451 30794-60**

**luebeck@vam-asphalt.de**

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

**nicht zutreffend**

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

**System 2+**

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

**Die notifizierte Stelle apshalt-labor Arno J. Hinrichsen GmbH & Co. Dr.-Hermann-Lindrath-Straße 1, 23812 Wahlstedt mit der Kennnummer Nr. 1323 hat nach dem System 2+ sowohl die Erstinspektion- und beurteilung des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle als auch die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und hat eine Konformitätsbescheinigung für die werkseigenen Produktionskontrolle ausgestellt.**

8. Nicht zutreffend

9. Erklärte Leistung

| Wesentliche Merkmale  | Leistung                            | Harmonisierte technische Spezifikation |
|---|-------------------------------------|--|
| 1. Adhäsion zwischen Bindemittel und Gestein<br>2. Steifigkeit<br>3. Widerstand gegen bleibende Verformungen<br>4. Ermüdungswiderstand<br>5. Griffbarkeit<br>6. Widerstand gegen Abrieb<br>7. Brandverhalten<br>8. Geräuschabsorption<br>9. Dauerhaftigkeit |                                     |  |
| <b>1, 2, 3, 4, 5, 8, 9</b>  | Bindemittelgehalt gemäß Erstprüfung | 7,0 M.-%                               |
| <b>2, 3, 5, 8, 9</b>  | Siebdurchgang bei 8 mm              | 100,0 M.-%                             |
|   | Siebdurchgang bei 5,6 mm            | 95,6 M.-%                              |
|   | Siebdurchgang bei 2 mm              | 54,1 M.-%                              |
|   | Siebdurchgang bei 0,125 mm          | 12,6 M.-%                              |
|   | Siebdurchgang bei 0,063 mm          | 9,7 M.-%                               |
| <b>2, 3, 4, 5, 8, 9</b>   | Minimaler Hohlraumgehalt MPK        | $V_{min} 0,0$                          |
|   | Maximaler Hohlraumgehalt MPK        | $V_{max} 4,0$                          |
| <b>1, 2, 3, 4, 9</b>  | Temperatur des Asphaltmischgutes    | $T_{min} 130\text{ °C}$                |
|   |                                     | $T_{max} 170\text{ °C}$                |
| <b>2, 3, 4, 5, 8, 9</b>   | Hohlraumfüllungsgrad                | 90,3 %                                 |
| <b>1, 9</b>   | Wasserempfindlichkeit               | KLF                                    |
| <b>1, 4, 9</b>  | Bindemittelablauf                   | KLF                                    |
| <b>7, 9</b>   | Brandverhalten                      | KLF                                    |

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

-----  
Dirk Schröder, Laborleitung  
(Name und Funktion)

-----  
Büdelsdorf, 26.03.2020  
(Ort und Datum der Ausstellung)

-----  
(Unterschrift)