



## LEISTUNGSERKLÄRUNG

**Nr. 150750**

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

**D 11 N:Grd RA 70/100**

2. Nicht zutreffend

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:
4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**Werk Lübeck**

**An den Werkstätten 4, 23569 Lübeck**

**0451 30794-0**

**0451 30794-60**

**luebeck@vam-asphalt.de**

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

**nicht zutreffend**

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

**System 2+**

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

**Die notifizierte Stelle asphalt-labor Arno J. Hinrichsen GmbH & Co. Dr.-Hermann-Lindrath-Straße 1, 23812 Wahlstedt mit der Kennnummer Nr. 1323 hat nach dem System 2+ sowohl die Erstinspektion- und beurteilung des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle als auch die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und hat eine Konformitätsbescheinigung für die werkseigenen Produktionskontrolle ausgestellt.**

8. Nicht zutreffend

9. Erklärte Leistung

| Wesentliche Merkmale   | Leistung   | Harmonisierte technische Spezifikation   |
|--|--|--|
| 1. Adhäsion zwischen Bindemittel und Gestein<br>2. Steifigkeit<br>3. Widerstand gegen bleibende Verformungen<br>4. Ermüdungswiderstand<br>5. Griffigkeit<br>6. Widerstand gegen Abrieb<br>7. Brandverhalten<br>8. Geräuschabsorption<br>9. Dauerhaftigkeit |  |  |
| 1, 2, 3, 4, 5, 8, 9  | Bindemittelgehalt gemäß Erstprüfung  | 6,0 M.-%   |
| 2, 3, 5, 8, 9  | Siebdurchgang bei 16 mm<br>Siebdurchgang bei 11,2 mm<br>Siebdurchgang bei 8 mm<br>Siebdurchgang bei 5,6 mm<br>Siebdurchgang bei 2 mm<br>Siebdurchgang bei 0,125 mm<br>Siebdurchgang bei 0,063 mm | 100,0 M.-%<br>98,2 M.-%<br>78,3 M.-%<br>64,7 M.-%<br>45,4 M.-%<br>8,5 M.-%<br>6,5 M.-% |
| 2, 3, 4, 5, 8, 9   | Minimaler Hohlraumgehalt MPK<br>Maximaler Hohlraumgehalt MPK   | $V_{min} 0,0$<br>$V_{max} 5,0$   |
| 1, 2, 3, 4, 9  | Temperatur des Asphaltmischgutes   | $T_{min} 140 \text{ °C}$<br>$T_{max} 180 \text{ °C}$                                   |
| 2, 3, 4, 5, 8, 9   | Hohlraumfüllungsgrad   | 87,9 %   |
| 1, 9   | Wasserempfindlichkeit  | KLF  |
| 1, 4, 9  | Bindemittelablauf  | KLF  |
| 7, 9   | Brandverhalten   | KLF  |

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Dirk Schröder, Laborleitung  
(Name und Funktion)

Vereinigte Asphalt Mischwerke GmbH & Co KG  
Zentrallabor  
Wollinstr. 25  
24782 Büdelsdorf



Büdelsdorf, 09.04.2018  
(Ort und Datum der Ausstellung)

(Unterschrift)