



## LEISTUNGSERKLÄRUNG

**Nr. 135570**

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

**D 8 L LW:Rh RA 70/100**

2. Nicht zutreffend

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**Werk Wismar**

**Tonnenhofstraße, 23970 Wismar**

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

**nicht zutreffend**

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

**System 2+**

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

**Die notifizierte Stelle asphalt-labor Arno J. Hinrichsen GmbH & Co. Dr.-Hermann-Lindrath-Straße 1, 23812 Wahlstedt mit der Kennnummer Nr. 1323 hat nach dem System 2+ sowohl die Erstinspektion- und beurteilung des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle als auch die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und hat eine Konformitätsbescheinigung für die werkseigenen Produktionskontrolle ausgestellt.**

8. Nicht zutreffend

9. Erklärte Leistung

| Wesentliche Merkmale   | Leistung  | Harmonisierte technische Spezifikation                                     |
|--|---|--|
| 1. Adhäsion zwischen Bindemittel und Gestein<br>2. Steifigkeit<br>3. Widerstand gegen bleibende Verformungen<br>4. Ermüdungswiderstand<br>5. Griffigkeit<br>6. Widerstand gegen Abrieb<br>7. Brandverhalten<br>8. Geräuschabsorption<br>9. Dauerhaftigkeit |   |  |
| 1, 2, 3, 4, 5, 8, 9  | Bindemittelgehalt gemäß Erstprüfung   | 6,6 M.-%   |
| 2, 3, 5, 8, 9  | Siebdurchgang bei 11,2 mm<br>Siebdurchgang bei 8 mm<br>Siebdurchgang bei 5,6 mm<br>Siebdurchgang bei 2 mm<br>Siebdurchgang bei 0,125 mm<br>Siebdurchgang bei 0,063 mm | 100,0 M.-%<br>97,2 M.-%<br>75,7 M.-%<br>55,6 M.-%<br>11,9 M.-%<br>8,8 M.-% |
| 2, 3, 4, 5, 8, 9   | Minimaler Hohlraumgehalt MPK<br>Maximaler Hohlraumgehalt MPK  | $V_{min} 0,0$<br>$V_{max} 4,0$   |
| 1, 2, 3, 4, 9  | Temperatur des Asphaltmischgutes  | $T_{min} 140 \text{ °C}$<br>$T_{max} 180 \text{ °C}$                       |
| 2, 3, 4, 5, 8, 9   | Hohlraumfüllungsgrad  | 92,3 %   |
| 1, 9   | Wasserempfindlichkeit   | KLF  |
| 1, 4, 9  | Bindemittelablauf   | KLF  |
| 7, 9   | Brandverhalten  | KLF  |

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Sven Bsdurrek, Baustoffprüfer  
(Name und Funktion)

Zentrallabor  
Vereinigte Asphalt-Mischwerke GmbH & Co  
Kommanditgesellschaft



Büdelndorf, 10.03.2016  
(Ort und Datum der Ausstellung)

(Unterschrift)