



LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 605496

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

MA 2:50/70

2. Nicht zutreffend

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

Werk Wismar

Tonnenhofstraße, 23970 Wismar

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

nicht zutreffend

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 2+

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Die notifizierte Stelle asphalt-labor Arno J. Hinrichsen GmbH & Co. Dr.-Hermann-Lindrath-Straße 1, 23812 Wahlstedt mit der Kennnummer Nr. 1323 hat nach dem System 2+ sowohl die Erstinspektion- und beurteilung des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle als auch die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und hat eine Konformitätsbescheinigung für die werkseigenen Produktionskontrolle ausgestellt.

8. Nicht zutreffend

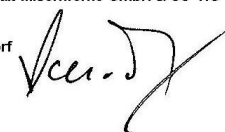
9. Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale	Leistung		Harmonisierte technische Spezifikation
1. Adhäsion zwischen Bindemittel und Gestein 2. Steifigkeit 3. Widerstand gegen bleibende Verformungen 4. Ermüdungswiderstand 5. Griffigkeit 6. Widerstand gegen Abrieb 7. Brandverhalten 8. Geräuschabsorption 9. Dauerhaftigkeit			
1, 2, 3, 4, 5, 8, 9	Bindemittelgehalt gemäß Erstprüfung	15,0 M.-%	EAAW, 5 Ausgabe 2008
2, 3, 5, 8, 9	Korngrößenverteilung		EAAW, 5 Ausgabe 2008
	Siebdurchgang bei 5,6 mm	100,0 M.-%	
	Siebdurchgang bei 2 mm	94,8 M.-%	
	Siebdurchgang bei 0,125 mm	35,8 M.-%	
	Siebdurchgang bei 0,063 mm	31,0 M.-%	
2, 3, 4, 5, 8, 9	Minimaler Hohlraumgehalt MPK	V_{min}	EAAW, 5 Ausgabe 2008
	Maximaler Hohlraumgehalt MPK	V_{max}	
1, 2, 3, 4, 9	Temperatur des Asphaltmischgutes	T_{min} 150 °C T_{max} 190 °C	EAAW, 5 Ausgabe 2008
2, 3, 4, 5, 8, 9	Hohlraumfüllungsgrad	KLF	EAAW, 5 Ausgabe 2008
3, 9	Widerstand gegen bleibende Verformung	KLF	EAAW, 5 Ausgabe 2008
1, 9	Wasserempfindlichkeit	KLF	EAAW, 5 Ausgabe 2008
1, 4, 9	Bindemittelablauf	KLF	EAAW, 5 Ausgabe 2008
6, 9	Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen	KLF	EAAW, 5 Ausgabe 2008
7, 9	Brandverhalten	KLF	EAAW, 5 Ausgabe 2008

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Dirk Schröder, Laborleitung
(Name und Funktion)

Vereinigte Asphalt Mischwerke GmbH & Co KG
Zentrallabor
Wollinstr. 25
24782 Büdelsdorf



Büdelsdorf, 03.06.2021
(Ort und Datum der Ausstellung)

(Unterschrift)