



## LEISTUNGSERKLÄRUNG

**Nr. 524782**

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

**SMA 8 S:Rh RA 25/55-55 A+HVM TE**

2. Nicht zutreffend

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**Werk Zarrentin**

**An der B 195, 19246 Lüttow**

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

**nicht zutreffend**

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

**System 2+**

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

**Die notifizierte Stelle asphalt-labor Arno J. Hinrichsen GmbH & Co. Dr.-Hermann-Lindrath-Straße 1, 23812 Wahlstedt mit der Kennnummer Nr. 1323 hat nach dem System 2+ sowohl die Erstinspektion- und beurteilung des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle als auch die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und hat eine Konformitätsbescheinigung für die werkseigenen Produktionskontrolle ausgestellt.**

8. Nicht zutreffend

9. Erklärte Leistung

| Wesentliche Merkmale   | Leistung                            | Harmonisierte technische Spezifikation |
|--|-------------------------------------|--|
| 1. Adhäsion zwischen Bindemittel und Gestein<br>2. Steifigkeit<br>3. Widerstand gegen bleibende Verformungen<br>4. Ermüdungswiderstand<br>5. Griffigkeit<br>6. Widerstand gegen Abrieb<br>7. Brandverhalten<br>8. Geräuschabsorption<br>9. Dauerhaftigkeit |                                     |  |
| 1, 2, 3, 4, 5, 8, 9  | Bindemittelgehalt gemäß Erstprüfung | 7,4 M.-%                               |
| 2, 3, 5, 8, 9  | Siebdurchgang bei 11,2 mm           | 100,0 M.-%                             |
|  | Siebdurchgang bei 8 mm              | 96,4 M.-%                              |
|  | Siebdurchgang bei 5,6 mm            | 48,9 M.-%                              |
|  | Siebdurchgang bei 2 mm              | 28,6 M.-%                              |
|  | Siebdurchgang bei 0,125 mm          | 11,8 M.-%                              |
|  | Siebdurchgang bei 0,063 mm          | 10,2 M.-%                              |
| 2, 3, 4, 5, 8, 9   | Minimaler Hohlraumgehalt MPK        | $V_{min} 1,5$                          |
|  | Maximaler Hohlraumgehalt MPK        | $V_{max} 4,0$                          |
| 1, 2, 3, 4, 9  | Temperatur des Asphaltmischgutes    | $T_{min} 150\text{ °C}$                |
|  |                                     | $T_{max} 190\text{ °C}$                |
| 2, 3, 4, 5, 8, 9   | Hohlraumfüllungsgrad                | 85,2 %                                 |
| 1, 9   | Wasserempfindlichkeit               | KLF                                    |
| 1, 4, 9  | Bindemittelablauf                   | 0,1 %                                  |
| 7, 9   | Brandverhalten                      | KLF                                    |

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

-----  
Dirk Schröder, Laborleitung  
(Name und Funktion)

Vereinigte Asphalt Mischwerke GmbH & Co KG  
Zentrallabor  
Wollinstr. 25  
24782 Büdelsdorf



Büdelsdorf, 07.09.2020  
-----  
(Ort und Datum der Ausstellung)

(Unterschrift)